

建设项目环境影响登记表

(区域环评+环境标准)

(污染影响类)

(修订)

项目名称： 浙江乾元光电科技有限公司

液晶显示模组项目

建设单位（盖章）： 浙江乾元光电科技有限公司

编制日期： 2025 年 12 月

嘉兴市生态环境局制

建设项目环境影响登记表

填报日期： 年 月 日

项目名称	浙江乾元光电科技有限公司液晶显示模组项目		
建设地点	浙江省嘉兴市秀洲区王店镇瑞银西路98号新材料产业园3幢	占地（建筑、营业）面积（m ² ）	19982.78 平方米（建筑面积）
建设单位	浙江乾元光电科技有限公司	法定代表人或者主要负责人	杨富豪
联系人	杨*	联系电话	/
项目投资（万元）	20000	环保投资（万元）	10
拟投入生产运营日期	2026年3月		
项目性质	☒ 新建 ☐ 改建 ☐ 扩建		
承诺备案依据	☒ “区域环评+环境标准”改革区域内，环境影响报告表简化为环境影响登记表的建设项目		
建设内容及规模	☒ 工业生产类项目 ☐ 生态影响类项目 ☐ 畜禽养殖类项目 ☐ 核工业类项目（核设施的非放射性和非安全重要建设项目） ☐ 核技术利用类项目 ☐ 电磁辐射类项目		
主要环境影响	☒ 废气	采取的环保措施及排放去向	☒ 无环保措施： 点胶、晾干废气、焊锡废气、喷码废气直接通过加强通风排放至大气
	☒ 废水 ☒ 生活污水		☒ 有环保措施： ☒ 生活污水通过化粪池预处理后排放至市政污水管网
	☒ 噪声		☒ 有环保措施： ☒ 其他措施：噪声采取隔声、减振措施后排放至声环境
	☒ 固废		☒ 有环保措施： ☒ 其他措施：一般废包装物、报废不良品收集后外卖综合利用，沾染化学物质的废包装委托有资质单位处置，生活垃圾委托环卫部门统一清运
总量控制指标	本项目实施后，企业总量控制建议值分别为VOCs：0.007t/a，		

	COD_{Cr}: 0.108t/a, NH₃-N: 0.005t/a。 本项目区域平衡替代削减量为VOCs: 0.014t/a。
承诺: 浙江乾元光电科技有限公司及法定代表人杨富豪承诺所填写各项内容真实、准确、完整。建设项目符合“区域环评+环境标准”改革相关条件,是环境影响报告表简化为环境影响登记表项目。涉及总量控制的项目,投产前取得污染物排放总量指标,并落实区域削减平衡方案。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由浙江乾元光电科技有限公司及法定代表人杨富豪承担全部责任。 法定代表人或者主要负责人签字:	
备案回执 该项目环境影响登记表已经完成备案, 备案号:	

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	4
三、运营期主要环境影响和保护措施	16
四、环境保护措施监督检查清单	26
建设项目污染物排放量汇总表	29

附图

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目周边环境图
- 附图 3 秀洲区王店镇生态环境分区管控单元分类图
- 附图 4 王店镇国土空间总体规划图
- 附图 5 秀洲区三区三线图
- 附图 6 项目总平面布置示意图
- 附图 7 项目四周照片
- 附图 8 现场踏勘照片
- 附图 9 秀洲经济开发区-智慧物流片区范围图

附件

- 附件 1 浙江省企业投资项目备案（赋码）信息表
- 附件 2 营业执照
- 附件 3 不动产权证及租房合同
- 附件 4 蓝胶、银浆、油墨 MSDS
- 附件 5 固废处置承诺书
- 附件 6 总量控制承诺书
- 附件 7 园区排水证
- 附件 8 建设项目环境保护承诺书

一、建设项目基本情况

建设项目名称	浙江乾元光电科技有限公司液晶显示模组项目		
项目代码	2509-330411-04-01-804194		
建设单位	浙江乾元光电科技有限公司	法定代表人或者主要负责人	杨富豪
建设单位联系人	杨*	联系方式	
建设地点	浙江省嘉兴市秀洲区王店镇瑞银西路 98 号新材料产业园 3 幢		
地理坐标	(120 度 43 分 15.183 秒, 30 度 40 分 41.266 秒)		
国民经济行业类别	C3974 显示器件制造	建设项目行业类别	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39 中, 80 电子器件制造 397
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	排污许可类别	本项目属于“三十四、计算机、通信和其他电子设备制造业 39”中“电子器件制造 397”，“其他”，属于登记管理类
总投资（万元）	20000	环保投资（万元）	10
拟投入生产运营日期	2026 年 3 月	建筑面积（m ² ）	19982.78
承诺： 浙江乾元光电科技有限公司及法定代表人杨富豪承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由浙江乾元光电科技有限公司及法定代表人杨富豪承担全部责任。			
太湖流域相关要求符合性分析	☒ 符合：《太湖流域水环境综合治理总体方案》、《太湖流域管理条例》、《关于落实水污染防治行动计划实施区域差别化环境准入的指导意见》等太湖流域管理相关文件 ☐ 不符合：		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称： 《浙江秀洲经济开发区总体规划环境影响报告书》及六张清单修订报告 审查机关： 浙江省生态环境厅（原浙江省环保厅） 审查文件名称及文号： 《浙江省生态环境厅关于秀洲经济开发区总体		

	规划的环保意见》（浙环函[2018]519号） 规划环境影响评价生态空间名称及编号：浙江省嘉兴市秀洲区王店镇产业集聚重点管控单元（ZH33041120005）-智慧物流片区
规划环境影响评价符合性	☒符合 ☐不符合：
“三线一单”情况	“三线一单”文件名称：<u>《嘉兴市生态环境分区分区管控动态更新方案》（嘉环发[2024]39号）</u> 管控单元：<u>浙江省嘉兴市秀洲区王店镇产业集聚重点管控单元</u> 管控单元代码：<u>ZH33041120005</u>
“三线一单”符合性	☒符合 ☐不符合：
其他符合性	对照《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）、《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》（浙环发[2021]10号）、《<长江经济带发展负面清单指南（试行，2022版）>浙江省实施细则》（浙长江办[2022]6号）、《浙江省工业企业恶臭异味管控技术指南（试行）》（浙江省生态环境厅，2021年11月）、《浙江省空气质量持续改善行动计划》（浙政发[2024]11号）、《嘉兴市人民政府关于印发嘉兴市空气质量持续改善行动计划的通知》（嘉政发[2025]1号），项目符合相关文件要求。
环境保护目标	本项目位于浙江省嘉兴市秀洲区王店镇瑞银西路98号新材料产业园3幢。根据调查，项目所在区域主要保护目标如下： （1）大气环境：项目厂界外500m范围内现状无环境空气保护目标，对照《浙江秀洲经济开发区总体规划环境影响报告书》及六张清单修订报告，现状及规划均无环境空气保护目标。 （2）地表水环境：保护目标为周边地表水体，属于平湖塘水系，保护级别为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类水质多功能区要求。 （3）地下水环境：项目所在区域附近500m范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。 （4）声环境：企业厂界外50m范围内无声环境保护目标。 （5）生态环境：项目位于浙江秀洲经济开发区范围内，无产业园区外新增用地。

与项目有关的原有环境污染问题	本项目为新建项目，不存在原有环境污染问题。
-----------------------	------------------------------

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目概况

浙江乾元光电科技有限公司投资 20000 万元，租赁秀洲区王店镇瑞银西路 98 号新材料产业园 3 幢厂房（占地面积 3850.31 平方米，总建筑面积 19982.78 平方米），通过实施系统性装修改造工程，科学划分生产厂房、办公区域及仓储空间功能布局，并配套引进业界领先的自动化生产线与精密加工设备，构建智能化生产制造体系。项目建成后，形成年产 80 万套液晶显示模组的规模化生产能力。

表 2-1 项目概况一览表

主体工程	生产车间	租用秀洲区王店镇瑞银西路 98 号新材料产业园 3 幢厂房，占地面积 3850.31 平方米，总建筑面积 19982.78 平方米，共 5 层，厂区内 1-4 层为生产车间。
辅助工程	办公区	办公区位于厂房内 5 层西侧
环保工程	废气	点胶、焊锡、喷码的废气产生量均较少，通过加强通风以无组织形式排放。
	废水	生活污水经化粪池处理后纳管
	固体废物	新建一个 20m ² 一般固废仓库，位于 1 层东侧和一个 10m ² 的危废仓库，位于 1 层东南侧。
	噪声	选用低噪声设备，车间进行降噪隔声措施
储运工程	储存	成品仓库、原料仓库均位于 5 层东侧 化学品仓库位于 1 层东侧
	运输	汽车运输
公用工程	给水	市政给水管网
	排水	实行雨污分流，雨水排入附近水体，生活污水经预处理后纳入市政污水管网，最终经嘉兴市联合污水处理有限责任公司处理达标后排放
	供电	市政供电
劳动定员及工作制度	本项目新增劳动定员 100 人，年工作日 300 天，全厂实行单班制，每班工作 8 小时，不设食堂和宿舍楼	
其他	/	

根据《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）（修订本），企业为 C3974 显示器件制造，属于计算机、通信和其他电子设备制造业（C39）。

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目需编制环境影响报告表，具体判定依据见表 2-2。

表 2-2 环评类别判定表

环评类别		报告书	报告表	登记表	本项目情况
项目类别		三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39			
80	电子器件制造 397	/	显示器件制造；集成电路制造；使用有机溶剂的；	/	本项目为显示器件制造，且生产工艺包含等

			有酸洗的 以上均不含仅分割、焊接、组装的		离子清洗、贴附、绑定、点胶、锡焊等工艺，需编制报告表																
由上表可知，本项目对应环评类别为环境影响报告表。本项目选址位于浙江省嘉兴市秀洲区王店镇瑞银西路 98 号新材料产业园 3 幢厂房，该区域属于浙江秀洲经济开发区，根据《浙江秀洲经济开发区“区域环评+环境标准”改革实施方案》及《浙江省生态环境厅关于秀洲经济开发区总体规划的环保意见》（浙环函[2018]519 号），本项目属于环评审批负面清单外且符合准入环境标准的项目，可降级至填报环境影响登记表。 我公司接受委托后对拟建区域进行现场踏勘，收集相关资料，进行了有关数据的分析，按照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》、《嘉兴市“区域环评+环境标准”改革报告表降级为登记表规范统一技术指南（修订）》、《浙江省生态环境厅关于深化环评集成改革优化提升营商环境的指导意见》（浙环发[2023]52 号）等文件的要求，填报了该项目的环境影响登记表。 2、主要产品及产能 表 2-3 项目主要产品及产能一览表 <table><tr><th>序号</th><th>产品名称</th><th>设计年生产时间(d)</th><th>产品计量单位</th><th>本项目生产能力</th><th>主要规格（英寸）</th><th>厚度（mm）</th><th>折合重量（t）</th></tr><tr><td>1</td><td>液晶显示模组</td><td>300</td><td>万套/年</td><td>80</td><td>7~17.3</td><td>3~5</td><td>160</td></tr></table>						序号	产品名称	设计年生产时间(d)	产品计量单位	本项目生产能力	主要规格（英寸）	厚度（mm）	折合重量（t）	1	液晶显示模组	300	万套/年	80	7~17.3	3~5	160
序号	产品名称	设计年生产时间(d)	产品计量单位	本项目生产能力	主要规格（英寸）	厚度（mm）	折合重量（t）														
1	液晶显示模组	300	万套/年	80	7~17.3	3~5	160														

3、主要设施及设施参数

表 2-4 主要设施一览表

序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	单位	本项目数量	其他	运行时间（h/a）
1	液晶显示模组	LCD 上料	上料机	/	台	7	/	2400
2		清洗	等离子清洗机	/	台	7	/	2400
3		IC\ACF 贴附	COG 绑定机	/	台	7	/	2400
4			COF 绑定机	/	台	7	/	2400
5		FPC 贴附	FOG 绑定机	/	台	7	/	2400
6			FOF 热压机	/	台	7	/	2400
7			FOB 绑定机	/	台	7	/	2400
8		点胶	点胶机	/	台	7	/	2400
9			晾干机	/	台	7	/	2400
10		背光源组装	背光组装机	/	台	7	/	2400
11		焊锡	焊锡机	/	台	7	/	2400
12			手工焊接枪	/	台	9	/	2400
13		OCA 贴附	全自动贴合机	/	台	4	/	2400
14		喷码	喷码机	/	台	3	/	2400
15	检测	外观检测	显微镜	/	台	3	/	2400
16		拉力检测	拉力测试夹具	/	台	若干	/	2400
17		FOG 测试	FOG 测试夹具	/	台	30	/	2400
18		色彩亮度测试	实验仪器	/	台	15	/	2400
19		光学检测	AOI 粒子检测机	/	台	7	/	2400

4、主要原辅材料及燃料的种类和用量

表 2-5 主要原辅材料及燃料的种类和用量一览表

生产单元	主要工艺	种类	名称	原辅料计 量单位	有毒有害 物质含量 ①	本项目设计 年使用量	最大贮存量	贮存位置	其他
液晶显示 模组	LCD 上料	原料	LCD（液晶玻璃）	万 PCS/a	/	80	20	原料仓库	/
	LCD 上料	辅料	POL（偏光片）	万 PCS/a	/	160	80	原料仓库	/
	IC\ACF 贴附	辅料	IC（驱动芯片）	万 PCS/a	/	80	20	原料仓库	/
	IC\ACF 贴附	辅料	ACF（各向异性导电膜）	卷/a	/	100	25	原料仓库	/
	FPC 贴附	辅料	FPC（柔性线路板）	万 PCS/a	/	80	20	原料仓库	/
	OCA 贴附	辅料	OCA 胶	万片/a	/	80	20	原料仓库	/
	背光源组装	辅料	BL（背光）	万 PCS/a	/	80	20	原料仓库	/
	TP 组装	辅料	TP（触摸屏）	万 PCS/a	/	20	5	原料仓库	/
	点胶	辅料	蓝胶	升/a	/	100	100	化学品仓库	0.085t/a ^②
	点胶	辅料	银浆	kg/a	/	0.5	0.5	化学品仓库	/
	贴易撕贴	辅料	易撕贴	万片/a	/	80	20	原料仓库	/
	锡焊	辅料	无铅锡丝	t/a	/	0.01	0.01	原料仓库	/
公用	喷码	辅料	油墨	kg/a	/	1	1	化学品仓库	/
	/	能源	水	m ³ /a	/	3000	/	/	/
	/	能源	电	万 kwh/a	/	150	/	/	/

注：①有毒有害物质含量：有毒有害物质为优先控制化学品名录、污染物排放标准中的“第一类污染物”以及有关档中规定的有毒有害物质或元素。

②本项目蓝胶年使用量 100 升，根据提供的 MSDS，密度为 0.85g/cm³，折算用量约 0.085 吨/年。

根据企业提供的蓝胶、银浆、油墨 MSDS（详见附件 4），各物质具体成分如下：

表 2-6 主要原辅材料理化性质汇总表

序号	原辅料名称	成分	CAS 号	占比	环评取值
1	蓝胶	乙基环己烷	1678-91-7	40-45%	45%
		巴斯夫氢化蓖麻油	61788-85-0	20-35%	30%
		热缩弹性体 (SEBS)	66070-58-4	15-20%	15%
		树脂	201058-08-4	10-15%	10%
		合计	/	100%	100%
		VOCs 含量 (%)	/	/	7.25
		VOCs 含量 (g/kg)	/	/	72.5
2	银浆	银	7440-22-4	70-90%	75%
		双酚 F 型环氧树脂	9003-36-5	10-20%	15%
		1,4-双(2,3-环氧丙氧基)丁烷	2425-79-8	3-10%	8%
		二环戊烷	80-72-0	1-2.5%	2%
		合计	/	100%	100%
		VOCs 含量 (%)	/	/	1.8
		VOCs 含量 (g/kg)	/	/	18
3	油墨	树脂	/	40%	40%
		色粉	/	5-30%	2.5%
		助剂	/		2.5%
		异佛尔酮	78-59-1	30-55%	35%
		100#溶剂	/		10%
		150#溶剂	/		10%
		合计	/	100%	100%
		VOCs 含量 (%)	/	/	55.8%

注：厂家无蓝胶、银浆、油墨 VOCs 检测报告，本项目蓝胶、银浆、油墨无需添加稀释剂使用，参考《浙江省工业涂装工序挥发性有机物排放量计算暂行方法》，已获取产品质检报告（MSDS 文件），①涂装过程使用丙烯酸、苯乙烯等易聚合单体时，聚合单体按实测挥发比例计入 VOCs，无实测数据时按单体质量的 15%计；②水性涂料含水性丙烯酸乳液(树脂)或其他水性乳液(树脂)时，游离单体按实测挥发比例计入 VOCs，无实测数据时按水性乳液(树脂)质量的 2%计，故本项目蓝胶、银浆、油墨可挥发成分为聚合单体和树脂。本项目所用蓝胶聚合单体分别为乙基环己烷(含量 45%)，树脂含量为 25%，则蓝胶中 VOCs 含量为 7.25%(72.5g/kg)；银浆聚合单体分别为 1,4-双(2,3-环氧丙氧基)丁烷(含量 8%)，二环戊烷(含量 2%)，树脂含量为 15%，则银浆中 VOCs 含量为 1.8%(18g/kg)；油墨：异佛尔酮(含量 35%)，100#溶剂(含量 10%)，150#溶剂(含量 10%)，树脂(含量 40%)，则油墨中 VOCs 含量为 55.8%。

根据上述分析，蓝胶中 VOCs 含量为 72.5g/kg，银浆中 VOCs 含量为 18g/kg。由下表 2-7 可知，本项目使用的蓝胶、银浆中挥发性有机化合物限值符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）的要求。

油墨中 VOCs 含量为 55.8%，由下表 2-8 可知，本项目使用的油墨中

挥发性有机化合物限值符合《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）。

表 2-7 胶粘剂挥发性有机化合物限量

应用领域	本体型胶粘剂 VOC 限量值 (g/kg) / ≤	蓝胶即用状态下含量 (g/kg)	银浆即用状态下含量 (g/kg)
	丙烯酸酯类		
装配业	200	72.5	18

表 2-8 油墨中可挥发性有机化合物含量的限值

油墨品种		挥发性有机化合物 (VOCs) 限值 (%)	油墨即用状态下含量 (%)
溶剂油墨	喷墨印刷油墨	≤95	55.8

本项目涉及的部分原料介绍：

表 2-9 主要原辅料介绍

物质名称	原辅料说明
LCD (液晶玻璃)	是指液晶显示器(Liquid Crystal Display)。液晶显示器(LCD)是平板显示技术(Flat Panel Display, FPD)的一种，基于液晶材料特殊的理化与光电特性，是目前平板显示技术中发展最成熟、应用最广泛的显示器件，主要应用于电视、显示器、笔记本计算机、平板计算机、智能手机等领域。LCD 的构造是在两片平行的玻璃基板当中放置液晶盒，下基板玻璃上设置 TFT(薄膜晶体管)，上基板玻璃上设置彩色滤光片，通过 TFT 上的信号与电压改变来控制液晶分子的转动方向，从而达到控制每个像素点偏振光出射与否而达到显示目的。
POL (偏光片)	是指偏光层(Polarizer)。这一层在液晶显示屏(LCD)中起着至关重要的作用。具体来说，偏光层用于控制光线的通过，从而实现图像的显示效果。通常，LCD 荧幕会有两层偏光片，分别位于荧幕的最外层和液晶层的内侧。 POL 在 LCD 中的作用 控制光线方向：偏光层能够将自然光转换成特定方向的偏振光，这对于后续的光线调制至关重要。 提高对比度：通过控制光线的通过，偏光层有助于提高荧幕的对比度，使图像更加清晰。 减少反射：偏光层还能减少外界光线的反射，提升荧幕在强光环境下的可读性。
IC (驱动芯片)	是指在玻璃基板上安装的集成电路(Integrated Circuit)。这种集成电路通常被称为“主动 IC”，它可能包括各种半导体元件，如晶体管、二极管和其他特殊电子元件。这些 IC 被安装在玻璃基板上，用于控制和管理显示面板的各种功能。
ACF (各向异性导电膜)	各向异性导电膜(anisotropic conductive film: acf)，是一种基材 a 与基材 b 之间涂布贴合，限定电流只能由垂直轴 z 方向流通于基材 a、b 之间的一种特殊涂布物质。兼具单向导电及胶合固定的功能，可以解决一些以往连接器无法处理的细微导线连接问题。各向异性导电膜的组成主要包含导电粒子及绝缘胶材两部分，上下各有一层保护膜来保护主成分。使用时先将上膜(coverhm)撕去，将各向异性导电膜贴附至 substrate 的电极上，再把另一层 pet 底膜(basefm)也撕掉。在精准对位后将上方物件与下方板材压合，经电加热及加压一段时间后使绝缘胶材固化，最后形

		成垂直导通、横向绝缘的稳定结构。
	FPC (柔性线路板)	是指柔性电路板(Flexible Printed Circuit), 它是一种高可靠性的电子产品。FPC 通常使用聚酯薄膜或聚酰亚胺薄膜作为基材, 将导电路径印刷在薄膜上, 再以特定方式组合而成。这种电路板具有良好的柔性和可弯曲性, 能够适应复杂的三维结构和紧凑的空间布局。FPC 还具有较高的密度和较低的重量, 能实现轻薄化和小型化设计。此外, FPC 还具有良好的耐高温性能和抗震能力, 适用于恶劣环境下的工作。
	OCA 胶	是一层无基材光学透明的特种双面胶, 属于压敏胶的一类。OCA 在生产玻璃面板时起到至关重要的作用, 它能够确保屏幕的各个层紧密贴合, 提高显示质量, 并且具有良好的耐候性和稳定性。
	BL (背光)	是指用于液晶显示屏(LCD)背后的光源, 它对于显示效果至关重要。LED 背光源主要分为两种类型: 直下式和侧入式。本项目使用侧入式, 使用导光板: LED 光源放置在荧幕边缘, 光线通过导光板均匀分布在整个荧幕上。
蓝胶	乙基环己烷	无色液体, 熔点(°C): -111.3, 沸点(°C): 131.8, 相对密度(水=1): 0.79, 相对蒸气密度(空气=1): 3.9, 饱和蒸气压(kPa): 3.32(37.7°C) 闪点(°C): 18(CC), 引燃温度(°C): 262, 爆炸上限(%): 6.6, 爆炸下限(%): 0.9, 不溶于水, 可混溶于乙醇、丙酮、乙醚、苯、石油醚。
	巴斯夫氢化蓖麻油	蓖麻油是脂肪酸的三甘油酯, 蓖麻油存在于蓖麻的种子里, 其含量为 35%-57.%, 用榨取或溶剂萃取法制得蓖麻油。用蓖麻油为原料制造的聚氨酯胶黏剂具有较好的低温性能、耐水解性以及优良的电绝缘性。为几乎无色或微带黄色的澄清黏稠液体; 气微; 味淡而后微辛。该品在乙醇中易溶, 与无水乙醇、氯仿、乙醚或冰醋酸能任意混合。
	氢化苯乙烯-丁二烯嵌段共聚物(SEBS)	氢化苯乙烯-丁二烯嵌段共聚物, 常见商品名 SEBS, CAS 号为 66070-58-4, 分子式为 $(C_8H_8 \cdot C_4H_6)_n$, 白色粉末, 密度约 0.91g/mL, 基于其弹性好、无毒等特性, SEBS 被广泛应用于塑料改性、胶粘剂、电线电缆护套、运动鞋底以及沥青改性等领域。

5、项目周边环境状况及厂区平面布置

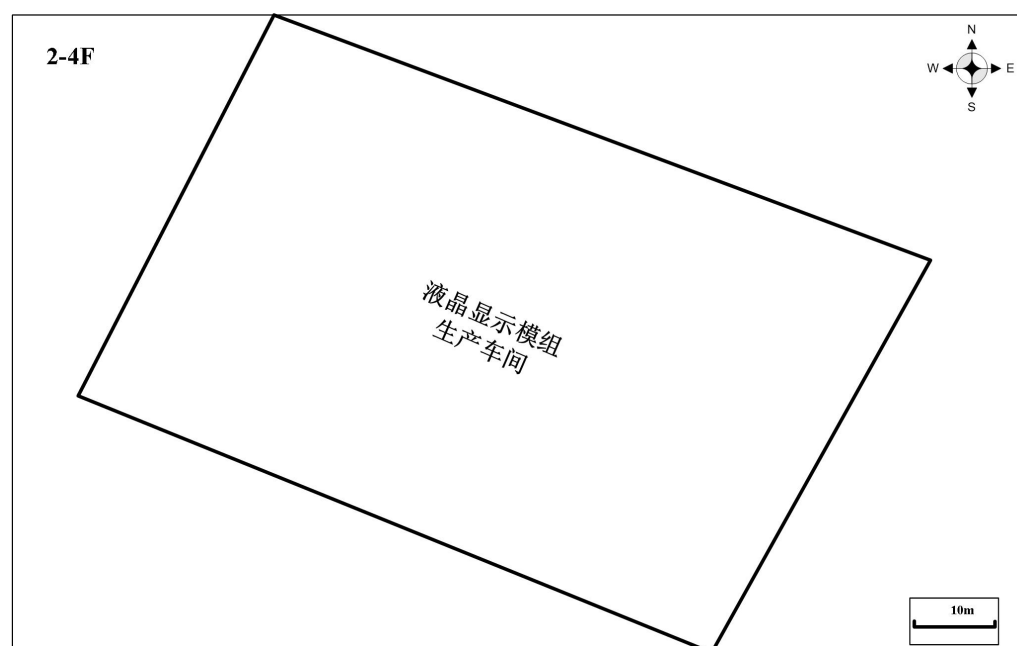
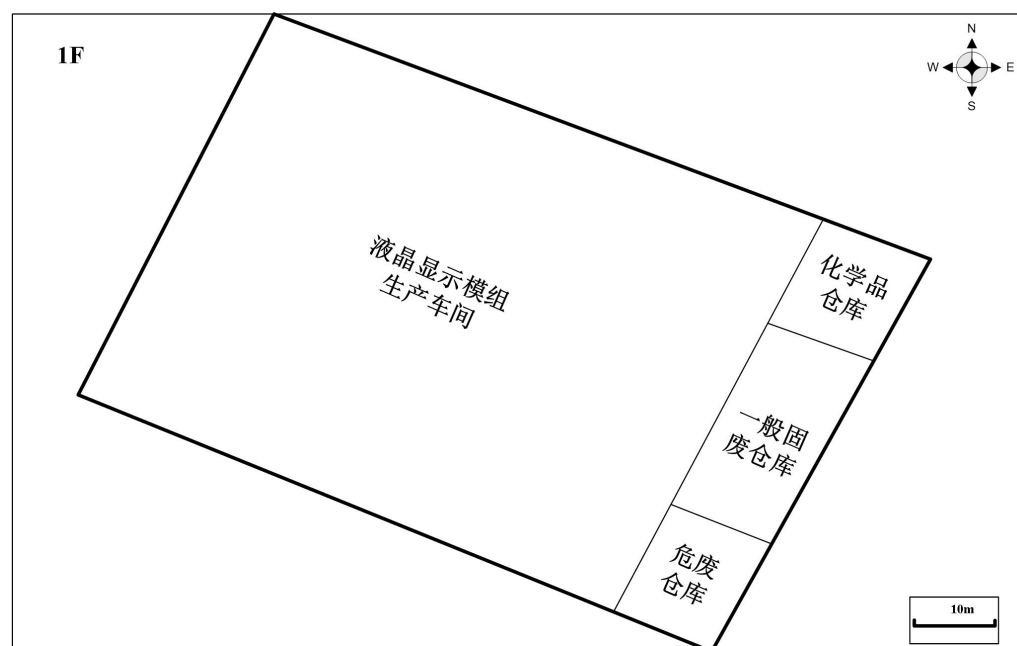
(1) 项目周边环境状况

本项目选址于浙江省嘉兴市秀洲区王店镇瑞银西路 98 号新材料产业园 3 幢厂房。项目东侧为嘉海公路, 路东侧为嘉兴市瑞祥创业园; 南侧为新材料创业创新基地 2 号楼(为嘉兴市文智科技有限公司); 西侧为新材料创业创新基地 6 号楼; 北侧为瑞银西路, 路北侧为上海顺邻仓储集团有限公司。项目周围环境状况见附图 2, 四周边界照片见附图 7。

(2) 厂区平面布置

企业位于浙江省嘉兴市秀洲区王店镇瑞银西路 98 号新材料产业园 3 幢厂房, 该厂房共 5 层(1F 层高 8m, 其余 2-5F 层高均为 4.8m), 其中 1-4F 为本项目生产车间, 5F 为原料仓库、成品仓库、办公区。厂区平面

布置图详见图 2-1。



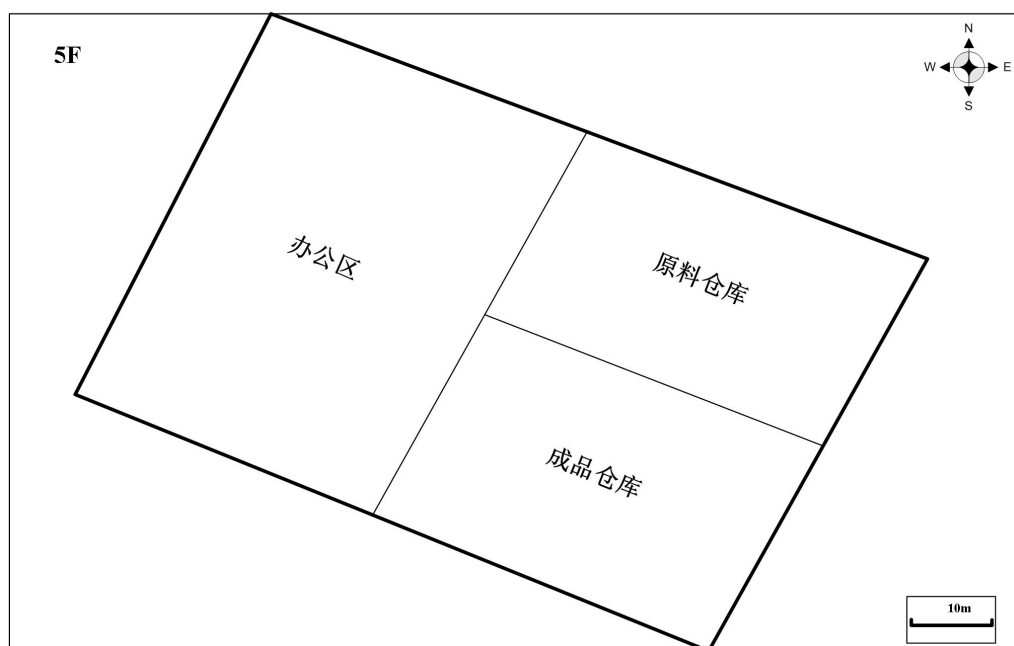


图 2-1 厂区平面布置图

6、工艺流程

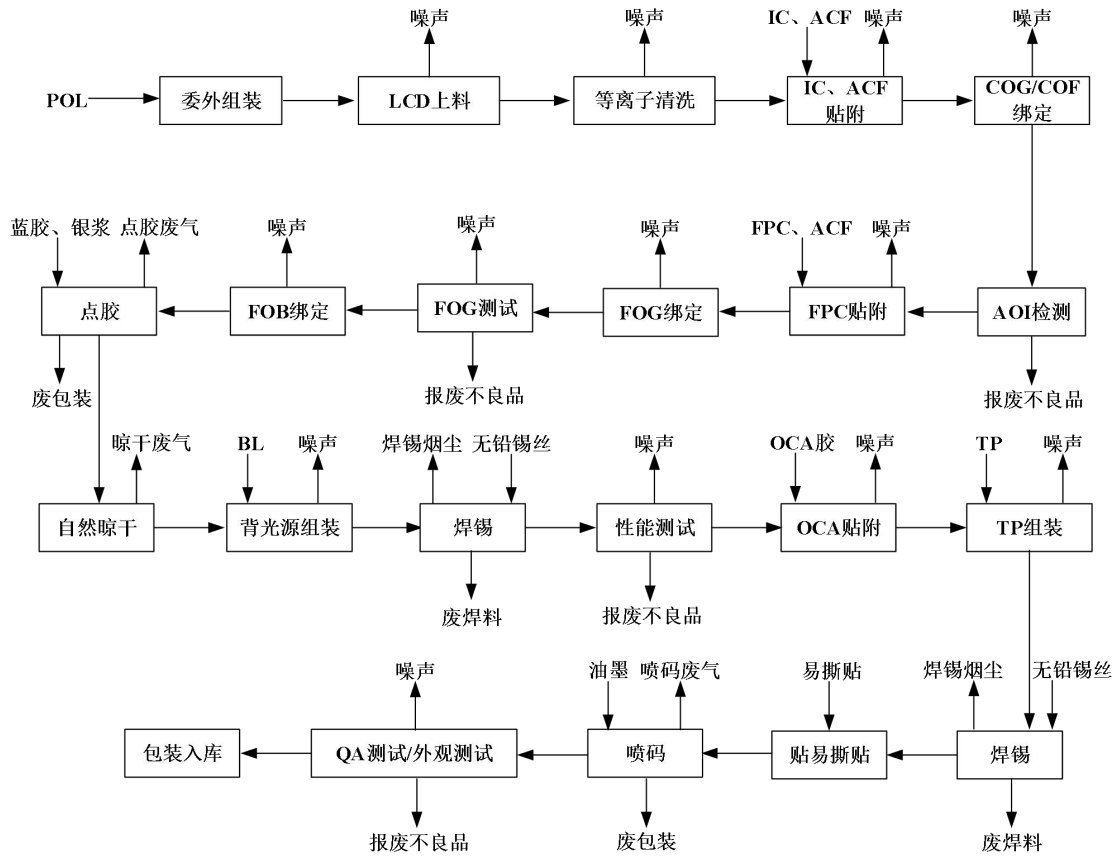


图 2-2 生产工艺流程及产排污环节图

生产工艺说明：

LCD 上料：通过上料机将 LCD 面板输送至生产线上，后续进行等离子清洗。该过程会产生噪声。

等离子清洗：利用等离子清洗机对 LCD 进行清洁，该设备是通过射频电源在一定的压力情况下产生高能量的无序的等离子体，通过等离子体轰击被清洗产品表面已达到清洗目的。该过程会产生噪声。

IC、ACF 贴附、COG/COF 绑定：利用 ACF（各向异性导电膜）通过 COG 或 COF 对 IC（集成电路）、清洗后的 LCD 玻璃进行绑定贴附。该过程会产生噪声。

AOI 测试：通过 AOI 粒子检测机进行外观检测，该过程会产生噪声和报废不良品。

FPC 贴附、FOG 绑定：FPC 即柔性线路板，以 ACF 导电膜为导通介质，利用 FOG 和 FOF 热压机把 FPC 绑定在膜材上。FPC 绑定利用 ACF 的异方向导电性，实现玻璃上电极与 FPC 线路的导通。绑定过程利用压力和脉冲加热的形式进行连

接，不需要使用普通的焊锡工艺，该过程会产生噪声。

FOG 测试：触摸屏 FOG（Finger Over Glass）测试是一种用于评估触摸屏性能的测试方法。这种测试主要关注手指在玻璃表面滑动时的触控回应和准确性。FOG 测试通常包括以下几个方面：触控灵敏度；测量触摸屏对不同压力和接触面积的回应能力，该测试主要利用测试系统进行测试。该过程会产生噪声和报废不良品。

FOB 绑定：少部分产品根据性能要求进行 FOB 绑定，与 FOG 绑定过程一致。

点胶、自然晾干：利用点胶机使用蓝胶、银浆对半成品进行点胶，点胶后自然晾干。该过程会产生噪声、点胶废气、废包装。

背光源组装：利用背光组装机将 BL（背光源）、半成品组装在一起，该过程主要产生噪声。

焊锡：利用焊锡机或手工焊接枪对半成品进行焊接，采用无铅锡丝作为焊料，该过程主要产生焊接烟尘、噪声和废焊料。

性能测试：利用色彩亮度测试仪、透过率测试实验设备进行测试，该过程主要产生噪声和报废不良品。

OCA 贴附：使用 OCA（光学胶）通过全自动贴合机将 FOG（雾面液晶显示屏）和大尺寸玻璃面板进行组装，该过程会产生噪声。

TP 组装：将 TP（触摸屏）和半成品组装在一起，该过程会产生噪声。

贴易撕贴：人工将易撕贴贴在触摸屏表面。

喷码：利用喷码机在产品表面进行喷码，使用油墨，该过程会产生喷码废气和废包装。

QA 测试/外观测试：主要利用二次元微分干涉仪（测量物体二维尺寸，确保产品的精度和质量）、高倍电子显微镜（用于 ITO 线路检查，帮助技术人员观察到细微的结构和缺陷，确保产品的质量和性能）、色彩亮度测试仪（主要用于测量和校准显示设备的色彩和亮度，确保其达到预期的质量标准）、透过率测试实验设备（确保产品的光学性能符合标准）、BM-7 背光检测仪（主要用于检测触摸屏内部的小灯泡是否有个别损坏）、测试系统等进行最终检验，检验过程会产生噪声和不合格品。

包装入库：经检验合格后成品打包后入库。

7、产排污环节分析

表 2-9 本项目产排污情况汇总表

类别	生产单元	污染源/工艺名称	主要污染因子
废水	员工生活	生活污水	COD _{Cr} 、氨氮
废气	点胶、晾干	点胶废气、晾干废气	非甲烷总烃、臭气浓度
	焊锡	焊锡烟尘	颗粒物、锡及其化合物
	喷码	喷码废气	非甲烷总烃、臭气浓度
固废	原料包装	沾染化学物质的废包装	蓝胶、银浆、油墨等
		一般废包装	塑料袋、纸箱等
	AOI 检测、FOG 测试、性能测试、QA 测试/外观测试	报废不良品	不合格品
	焊锡	废焊料	金属合金、金属氧化物等
	员工生活	生活垃圾	塑料、纸等
噪声	设备运行噪声		等效声级 dB(A)

三、运营期主要环境影响和保护措施

1、运营期废气主要环境影响和保护措施

表 3-1 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产 线	装置	污染源	污染物	污染物产生				治理措施						污染物排放			排放 时间 /h
				核算方 法	产生 浓度 mg/m³	产生量		收 集 方 式	收 集 效 率 %	工 艺	是 否 可 行 技 术	效 率 %	行 业 整 治 规 范 符 合 性	排 放 浓 度 mg/m³	排放量		
						kg/h	t/a								kg/h	t/a	
点 胶、 晾干	点胶机	无组织	非甲烷总 烃	物料平 衡法	/	0.003	0.006	/	/	/	/	/	不涉及	/	0.003	0.006	2400
			臭气浓度	类比法	/	少量	少量	/	/	/	/	/	不涉及	/	少量	少量	2400
焊锡	焊锡机、 手工焊 接枪	无组织	颗粒物	系数法	/	少量	少量	/	/	/	/	/	不涉及	/	少量	少量	2400
			锡及其化 合物	系数法	/	少量	少量	/	/	/	/	/	不涉及	/	少量	少量	2400
喷码	喷码机	无组织	非甲烷总 烃	类比法	/	0.0003	0.0006	/	/	/	/	/	不涉及	/	0.0003	0.0006	2400
			臭气浓度	类比法	/	少量	少量	/	/	/	/	/	不涉及	/	少量	少量	2400

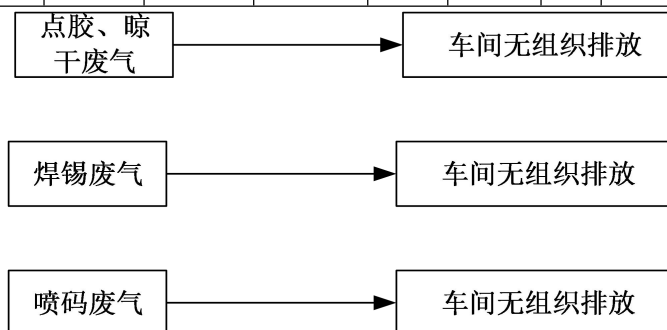


图 3-1 本项目废气处理系统图

本项目生产过程中废气为点胶、晾干废气、焊锡废气、喷码废气。

(1) 点胶、晾干废气（非甲烷总烃、臭气浓度）

A、非甲烷总烃

本项目使用蓝胶、银浆进行产品点胶，点胶后自然晾干，在点胶、晾干过程中有少量废气产生。挥发的有机废气以非甲烷总烃计，对照本项目原料 MSDS 报告可知，蓝胶中 VOCs 含量约为 7.25%，银浆中 VOCs 含量约为 1.8%。本项目蓝胶使用量 100 升，根据提供的 MSDS，密度为 0.85g/cm³，折算用量约 0.085 吨；银浆使用量 0.5 千克，故点胶废气合计产生量约 0.006t/a。详见下表。

表 3-2 VOCs 产生情况

项目	消耗量	VOCs 占比	VOCs 产生量
蓝胶	85 kg	7.25%	0.006 t
银浆	0.5 kg	1.8%	0.009 kg
合计			0.006 t

根据《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气[2019]53 号）“使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集措施”。由于本项目蓝胶、银浆中 VOCs 含量（质量比）低于 10%，故点胶、晾干废气以无组织形式排放。

B、恶臭气体

本项目点胶、晾干过程会产生少量的恶臭气体。恶臭为人们对恶臭物质所感知的一种污染指标，其主要物质种类达上万种之多。由于其各种物质之间的相互作用（相加、协同、抵消及掩饰作用等），加之人类的嗅觉功能和恶臭物质取样分析等因素，迄今还难以对大多数恶臭物质作出浓度标准，目前我国只规定了八种恶臭污染物的一次最大排放限值、复合恶臭物质的臭气浓度限值及无组织排放源的厂界浓度限值，即《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）。

北京环境监测中心在吸取国外经验的基础上提出了恶臭 6 级分级法（见下表），该分级法以感受器——嗅觉的感觉和人的主观感觉特征两个方面来描述各级特征，既明确了各级的差别，也提高了分级的准确程度。

表 3-3 恶臭 6 级分级法

恶臭强度级	特 征
0	未闻到有任何气味，无任何反应
1	勉强能闻到有气味，但不易辨认气味性质（感觉阈值）认为无所谓
2	能闻到气味，且能辨认气味的性质（识别阈值），但感到很正常
3	很容易闻到气味，有所不快，但不反感
4	有很强的气味，而且很反感，想离开
5	有极强的气味，无法忍受立即逃跑

根据对同行业的类比调查，车间内的臭气浓度等级在 2-3 级左右，厂界基本无异味。本项目生产规模不大，且废气产生量较少，预计排恶臭等级在 0-1 级左右，厂界基本无异味。

（2）焊锡废气（颗粒物、铅、锡及其化合物）

本项目焊锡工序使用无铅锡丝，主要成分为 Sn96.5Ag3Cu0.5，年使用量为 0.01t/a。参考第二次全国污染源普查产排污系数手册中的数值，根据产污系数与焊料的实际用量，颗粒物、铅、锡及其化合物产生量极小，本项目不作定量分析。颗粒物、铅产污系数见表 3-3。

表 3-4 颗粒物、锡产污系数

项目	产污系数
无铅锡丝（0.01t/a）	颗粒物
	4.023×10 ⁻¹ g/kg 原料
	铅
	3.406×10 ⁻⁵ g/kg 原料
	锡
	/

（3）喷码废气（非甲烷总烃）

本项目喷码使用极少量油墨，用量为 1kg/a，对照本项目原料 MSDS 报告可知，油墨中 VOCs 含量约为 55.8%，废气产生量约 0.0006t/a。由于废气产生量较少，以无组织形式排放。

2、运营期废水主要环境影响和保护措施

表 3-5 废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	污染源	废水产生量 m³/a	污染物产生						治理措施					污染物排放			废水排放量 m³/a	排放时间 h
				污染物	核算方法	核算系数	核算依据	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	处理能力 t/d	是否可行技术	效率 %	回用情况	核算方法	排放浓度 mg/L	排放量 t/a		
员工生活	员工生活	生活污水	2700	COD _{Cr}	类比法	/	/	350	0.945	化粪池	/	是	/	无	排污系数法	350	0.945	2700	2400
				氨氮	类比法	/	/	35	0.095		/		/			35	0.095		2400

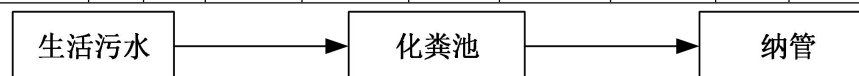


图 3-2 本项目废水处理系统图

本项目废水主要为员工生活污水。本项目新增员工人数为 100 人，生活用水量按 100L/d·人，年工作日 300 天计，则生活用水量约 10t/d（3000t/a），生活污水排放量按用水量的 90%计，则生活污水排放量为 2700t/a，污水水质参照城市生活污水浓度考虑，COD_{Cr}350mg/L、NH₃-N35mg/L，则生活污水中 COD_{Cr}、NH₃-N 的产生量分别为 0.945t/a、0.095t/a。生活污水经化粪池处理后，各项指标均能到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级排放限值要求，其中氨氮指标达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013），满足污水入管网要求。

根据浙江省排污单位自行监测信息公开平台中《嘉兴市联合污水处理有限责任公司 2024 年度自行监测年度报告》，嘉兴市污水处理工程 2024 年全年污水处理量为 196482555m³，日平均处理量约 53.8 万 m³，未超过设计处理能力 60 万 m³/d，仍有一定处理余量。根据现场勘查，本项目所在区域目前管网已铺通，项目废水具备纳管条件。项目投产后，废水排放量为 9m³/d（2700m³/a），在嘉兴市联合污水处理有限责任公司处理能力范围内，且本项目废水中的主要污染物为 COD_{Cr}、氨氮、SS 等，无特殊的毒性污染物，废水经处理后能做到达标纳管，不会对嘉兴市污水处理工程造成较大冲击。

为了解嘉兴市联合污水处理有限责任公司运行情况，本报告收集了 2025 年 3 月浙江省污染源自动监控信息管理平台上发布的嘉兴市联合污水处理有限责任公司污水总排口的监测数据，该污水总排口的化学需氧量、氨氮、总氮、总磷等 4 项主要水污染物排放浓

度达到《城镇污水处理厂主要水污染物排放标准》（DB3312169-2018）表 1 限值，pH 达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 中最高允许排放浓度要求，因此嘉兴市联合污水处理有限责任公司目前运行正常，可实现达标排放。具体水质情况见表 3-5。

表 3-5 2025 年嘉兴市联合污水处理有限责任公司出水水质情况（单位：mg/L，除 pH 值外）

监测时间	pH	COD _{Cr}	NH ₃ -N	TN	TP
2025 年 3 月 25 日	7.12	15.01	0.0367	10.342	0.2122
2025 年 3 月 26 日	7.23	15.59	0.0413	10.575	0.2167
2025 年 3 月 27 日	7.21	16.14	0.0399	11.027	0.2142
2025 年 3 月 28 日	7.19	17.95	0.0387	11.246	0.1829
2025 年 3 月 29 日	7.23	16.13	0.0370	9.307	0.1687
执行标准	6~9	40	2（4）	12（15）	0.3
达标情况	达标	达标	达标	达标	达标

综上所述，本项目所依托的嘉兴市联合污水处理有限责任公司污水处理工程满足环境可行性要求，本项目废水排放不会对嘉兴市联合污水处理有限责任公司造成冲击，不会对附近水体及纳污水体产生不良影响。

3、运营期噪声主要环境影响和保护措施

表 3-6 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在位置	工序/生产线	装置	噪声源	声源类型 (频发、偶发等)	噪声源强		持续时间 h
					核算方法	噪声值 dB (A)	
1-4F 生产车间	LCD 上料	上料机	上料机	频发	类比法	80	2400
	清洗	等离子清洗机	等离子清洗机	频发	类比法	75	2400
	IC\ACF 贴附	COG 绑定机	COG 绑定机	频发	类比法	75	2400
		COF 绑定机	COF 绑定机	频发	类比法	75	2400
	FPC 贴附	FOG 绑定机	FOG 绑定机	频发	类比法	75	2400
		FOF 热压机	FOF 热压机	频发	类比法	75	2400
		FOB 绑定机	FOB 绑定机	频发	类比法	75	2400
	点胶	点胶机	点胶机	频发	类比法	70	2400

		晾干机	晾干机	频发	类比法	70	2400
	背光源组装	背光组装机	背光组装机	频发	类比法	75	2400
	焊锡	焊锡机	焊锡机	频发	类比法	75	2400
		手工焊接枪	手工焊接枪	频发	类比法	75	2400
	OCA 贴附	全自动贴合机	全自动贴合机	频发	类比法	75	2400
	喷码	喷码机	喷码机	频发	类比法	75	2400
	外观检测	显微镜	显微镜	频发	类比法	70	2400
	拉力检测	拉力测试夹具	拉力测试夹具	频发	类比法	75	2400
	FOG 测试	FOG 测试夹具	FOG 测试夹具	频发	类比法	75	2400
	色彩亮度测试	实验仪器	实验仪器	频发	类比法	75	2400
	光学检测	AOI 粒子检测机	AOI 粒子检测机	频发	类比法	75	2400

在采取选用运行噪声低的设备，加强设备管理和维护，有异常情况时及时检修，防止设备故障形成的非正常生产噪声等隔声降噪措施后，预计本项目西、南厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准限值要求，东、北厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 4 类标准限值要求。项目评价范围内无声环境敏感点。项目噪声不会对周围环境造成大的影响。

4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施

依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《固体废物鉴别标准 通则》、《国家危险废物名录（2025 年版）》、《建设项目危险废物环境影响评价指南》及《危险废物鉴别标准》等，固体废物污染源强核算结果及相关参数见下表。

表 3-7 固废污染源强核算结果及相关参数一览表

属性	工序/生产线	固体废物名称	物理性状	主要成分	固体废物代码	危险特性	产废周期	产生情况		处置措施		
								核算方法	产生量 t/a	贮存方式	利用处置方式	处置量 t/a
一般工业固体废物	原料包装	一般废包装物	固态	塑料袋、纸箱等	SW17 900-005-S17	/	每天	物料衡算	3.2	分类收集暂存一般固废仓库	外售综合利用	3.2
	AOI 检测、FOG 测试、性	报废不良品	固态	不合格品	SW17 900-015-S17	/	每天	类比法	16			16

	能测试、QA 测试/外观测试											
	焊锡	废焊料	固态	金属合金、金属氧化物等	SW59 900-099-S59	/	每天	类比法	0.5kg/a			0.5kg/a
	员工生活	生活垃圾	固态	塑料、纸等	SW64 900-099-S64	/	每天	类比法	15	垃圾桶暂存	环卫清运	15
危险废物	原料包装	沾染化学物质的废包装	固态	蓝胶、银浆、油墨、塑料等	HW49 900-041-49	T	12个月	物料衡算	0.005	收集暂存危废仓库	委托有资质的单位处置	0.005

本项目副产物主要为沾染化学物质的废包装、一般废包装物、报废不良品、废焊料、生活垃圾等，具体产生情况分析如下：

（1）沾染化学物质的废包装

根据企业提供的资料，本项目沾染化学物质的废包装统计情况详见下表。

表 3-8 本项目沾染化学物质的废包装统计情况

原辅料名称	包装方式	包装规格	单个重量	年产生个数	废包装物合计重量（kg/a）
蓝胶	塑料桶装	5kg/桶	0.25kg	17	4.25
银浆	塑料桶装	500g/桶	0.1kg	1	0.1
油墨	塑料桶装	500g/桶	0.1kg	2	0.2
合计					4.55

（2）一般废包装物

本项目原辅材料拆包和产品包装过程会产生废包装材料，主要为塑料袋、纸箱等，产生量约为 3.2t/a，收集后外售物资回收公司综合利用。

（3）报废不良品

本项目各类测试过程中会产生报废不良品，根据建设单位提供的资料，报废不良品产生量约为产品的 1%，则报废不良品产生量为 16t/a。

(4) 废焊料

本项目焊锡过程中会产生废焊料，产生量以焊料总量的 5%计，本项目焊丝用量 0.01t/a，则本项目废焊料产生量为 0.5kg/a。

(5) 生活垃圾

本项目劳动定员 100 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计，则本项目生活垃圾产生量约 15t/d。

5、环境风险

根据项目所涉及的危险物质厂区内储存情况，对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中危险物质及临界量，按附录 C 公式计算是否超出临界量。计算方法为计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在 HJ169-2018 中附录 B 对应临界量的比值 Q，计算结果详见下表。

表 3-9 项目涉及的危险物质数量与临界量比值及风险源分布情况

序号	危险物质名称	生产单元名称	所在位置	CAS 号	最大存在总量 t	临界量 t	危险物质 Q 值
1	蓝胶	主体工程	化学品仓库	/	0.085	100	0.00085
2	油墨	主体工程	化学品仓库	/	0.001	100	0.00001
3	银浆	主体工程	化学品仓库	/	0.0005	100	0.000005
4	危险废物	环保工程	危废暂存间	/	0.005	50	0.0001
$\Sigma(qn/Qn)$							0.000965
注：蓝胶、银浆、油墨等化学品临界量参照危害水环境物质（急性毒性类别 1）临界值；危险废物临界量参照健康危险急性毒性物质（类别 2，类别 3）临界值。							

表 3-10 影响途径和风险防范措施

序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
1	危险废物散落、泄漏	危废收集不当容易造成物料散落、泄漏，可能影响水体、土壤、环境空气。	堆放危险物质的仓库地面须硬化、防渗，并设可收集泄漏液体的设施，收集的泄漏物料委托有资质单位处理。
2	物料泄漏	生产使用过程中设备泄漏或操	①对各物料的贮存严格按贮存要求设计。贮存危险化学品的仓库管理人员，必须经过专业知识

		作不当、原料包装不规范造成物料泄漏，可能引起泄漏及地表径流，进而影响水体、土壤、环境空气。	培训，熟悉贮存物品的特性、事故处理办法和防护知识，持证上岗，同时，必须配备有关的个人防护用品。 ②要严格遵守有关贮存的安全规定，具体包括《仓库防火安全管理规则》、《建筑设计防火规范》、《易燃易爆化学物品消防安全监督管理办法》等。
3	火灾、爆炸	原材料相关的化学物质等，会导致大气环境污染事故，会对周围环境敏感点人群的健康和安全产生伤害。	设置安全环保机构，负责全公司的环保安全工作。制定各项安全生产管理制度、严格的生产操作规则和完善的事故应急计划及相应的应急处理手段和设施，同时加强安全教育，以增强职工的安全意识和提高安全防范能力。安排专业人员对生产车间及储备库的电器设备及防爆、防火装置定期检查和维修；且根据《浙江省应急管理厅 浙江省生态环境厅关于 加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础[2022]143 号），新、改、扩建重点环保设施应纳入建设项目管理，充分考虑安全风险，确保风险可控后方可施工和投入生产、使用。 1）立项阶段 企业应当依法依规对建设项目开展环境影响评价，不得采用国家、地方淘汰的设备、产品和工艺。在环评技术审查等环节，必要时可邀请应急管理部门、行业专家参与科学论证。 2）设计阶段 企业应当委托有相应资质（建设部门核发的综合、行业专项等设计资质）的设计单位对建设项目（含环保设施）进行设计，落实安全生产相关技术要求，自行开展或组织环保和安全生产有关专家参与设计审查，出具审查报告，并按审查意见进行修改完善。 3）建设和验收阶段 施工单位应严格按照设计方案和相关施工技术标准、规范施工。建设项目竣工后，建设单位应当按照法律法规规定的标准和程序，对环保设施进行验收，确保环保设施符合生态环境和安全生产要求，并形成书面报告。 4）企业应委托有相应资质的设计单位对建设项目重点环保设施进行设计、自行（或委托）开展安全风险评估。

6、总量控制指标

表 3-11 总量控制指标一览表

单位：t/a

总量控制污染物	本项目排放量	区域平衡替代削减	区域平衡替代削减量	总量建议值
废水量	2700	/	/	2700
CODcr	0.108	/	/	0.108
NH ₃ -N	0.005	/	/	0.005
VOCs	0.007*	1:2	0.014	0.007

注：*全厂 VOCs 排放量为 0.0066t/a，保留三位小数后为 0.007t/a，则全厂 VOCs 总量建议值为 0.007t/a。

根据《嘉兴市生态环境局关于修订护航经济稳进提质助力企业纾困解难若干措施的通知》“嘉环发[2023]7号”、秀洲区生态文明建设示范区创建工作领导小组办公室《关于二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物四项污染物进行2倍削减替代的通知》，VOCs替代比例为1:2。

根据上表可知，本项目新增总量控制值为：COD_{Cr} 0.108t/a、NH₃-N 0.005t/a，VOCs 0.007t/a；VOCs区域替代削减量为0.014t/a。本项目新增的VOCs总量控制指标可在嘉兴市秀洲区调剂解决。

四、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准		自行监测要求	
				名称/文号	浓度限值		
大气环境	厂界无组织	非甲烷总烃	加强车间通风	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）二级排放标准		4.0mg/m ³	1 次/年
		颗粒物				1.0mg/m ³	1 次/年
		锡及其化合物				0.24mg/m ³	1 次/年
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）		20（无量纲）	1 次/年
	厂区内无组织	非甲烷总烃		《挥发性有机物无组织排放控制标准》 （GB37822-2019）表 A.1 特别排放限值	监控点处 1h 平均浓度值	6mg/m ³	1 次/年
					监控点处任意一次浓度值	20mg/m ³	1 次/年
地表水环境	生活污水	COD _{Cr}	经化粪池处理后 纳入污水管网	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）		500mg/L	1 次/年
		NH ₃ -N		《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）		35mg/L	1 次/年
声环境	东厂界	Leq	建筑隔声、加强日常维护等	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）4 类标准		昼间 70dB 夜间 55dB	1 次/季
	南厂界			《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）3 类标准		昼间 65dB 夜间 55dB	1 次/季

	西厂界			《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准	昼间 65dB 夜间 55dB	1 次/季
	北厂界			《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 4 类标准	昼间 70dB 夜间 55dB	1 次/季
电磁 辐射	/	/	/	/	/	/
固体 废物	一般废包装物、报废不良品、废焊料收集后外卖综合利用，沾染化学物质的废包装委托有资质单位处置，生活垃圾委托环卫部门统一清运。 厂区内按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023) 要求建设危险废物暂存场所，建设单位建立危险废物贮存转移台账与记录，应当通过国家危险废物信息管理系统填写、运行危险废物电子转移联单，并依照国家有关规定公开危险废物转移相关污染防治信息，危险废物电子转移联单数据应当在信息系统中至少保存十年；按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020) 的要求建设一般固废暂存场所；在全国固体废物管理信息系统中填报固废电子管理台账。					
土壤及 地下水 污染防治 措施	企业危废仓库、化粪池地面硬化并采取防渗防漏措施，废气达标排放，废水预处理达标后纳入市政污水管网排放，固体废物妥善处置。					
生态保 护措施	本项目用地性质为工业用地，项目附近生态环境无珍稀动植物，无特别保护的区域，本项目不会对所在区域生态环境产生不利影响。					
环境风 险防范 措施	(1) 针对运营中可能发生的异常现象和存在的安全隐患，设置合理可行的技术措施，制定严格的操作规程；厂内应设置醒目的“严禁烟火”“安全操作”等安全标志； (2) 安排专业人员对生产车间及储备库的电器设备及防爆、防火装置定期检查和维修； (3) 化粪池定期维护，以免处理效果下降引起超标排放或渗漏；废气处理设施必须定期维护，避免超标排放。 (4) 危废暂存库地面进行防渗防腐处理，内部设置导流沟及收集池。 (5) 要严格遵守有关贮存的安全规定，具体包括《仓库防火安全管理规则》《建筑设计防火规范》、《易燃易爆化学物品消防安全监督管理办法》等。					

	(6) 根据《中华人民共和国安全生产法》《危险化学品安全管理条例》、《应急管理部关于印发(化工园区安全风险排查治理导则(试行))和(危险化学品企业安全风险隐患排查治理导则)的通知》(应急(2019)78 号)等国家有关法律法规, 要求项目建成后对厂区环保设备设施及危废仓库进行安全评估, 判断工程系统发生事故的可能性及其严重程度, 并有针对性地制定防范措施和控制危险的对策。 (7) 严格落实环保设施安全管理主体责任, 将环保设施安全落实到生产经营工作全过程各方面。开展包含废水、废气、危废贮存库等环保治理设施作为风险源的风险辨识。
其他环境管理要求	①根据《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019 年版), 本项目属于“三十四、计算机、通信和其他电子设备制造业 39”中“电子器件制造 397”, “其他”, 属于登记管理类, 本项目需在启动生产设施或者发生实际排污行为前, 按规定填报排污许可登记。 ②企业应根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评 [2017]4 号), 在项目投入试生产后, 及时对建设项目组织开展竣工环境保护验收工作。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位：t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体 废物产生量） ①	现有工程 许可排放 量 ②	在建工程 排放量（固体 废物产生量） ③	本项目 排放量（固体 废物产生量） ④	以新带老削减量 （新建项目不 填）⑤	本项目建成后 全厂排放量 （固体废物产 生量）⑥	变化量 ⑦	总量建 议值
废气	VOCs	0	/	0	0.007	0	0.007	+0.007	0.007
废水	废水量(万 t/a)	0	/	0	0.27	0	0.27	+0.27	0.27
	CODcr	0	/	0	0.108	0	0.108	+0.108	0.108
	氨氮	0	/	0	0.005	0	0.005	+0.005	0.005
一般工业 固体废物	一般废包装物	0	/	0	3.2	0	3.2	+3.2	/
	报废不良品	0	/	0	16	0	16	+16	/
	废焊料	0	/	0	0.5kg/a	0	0.5kg/a	+0.5kg/a	/
	生活垃圾	0	/	0	15	0	15	+15	/
危险废物	沾染化学物质的废包装	0	/	0	0.005	0	0.005	+0.005	/

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①。